

# Certificate

on the Qualification of constructors acc. to DIN 2303

Q2	BK1	150	2024
----	-----	-----	------

The following firm **LAKICS Gépgyártó Kft.**  
Izzó u. 1.  
7400 Kaposvár  
HUNGARY

has proved - upon application and subsequent audit - to fulfil the quality requirements made on producing and repairing companies for military technical equipment by welding / brazing / thermal spraying.

Based on this Qualification of constructors it is entitled to carry out, on military technical products of

**Class Q 1 - with general requirements**  
**Class Q 2 - with special requirements**

relevant welding work of component **class BK1** in the following processes

135 MAG welding with solid wire electrode  
136 MAG welding with flux cored electrode  
141 TIG welding with solid filler material (wire/rod)


on components of groups

DIN CEN ISO/TR 15608: 1.1, 1.2, 3.1, 8.1

Requirements	see reverse
Coordinator / Responsible specialist	Gergely Nacsa, born 1991-05-14, IWE
Deputy	Ádám Vékony, born 1991-01-02, IWE
Validity of authorization certificate	from 2024-11-21 to 2027-11-20
Date of issue	2024-11-28

Approved body

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH  
Niederlassung SLV Hannover

  
Dipl.-Ing. Gaier



# Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2	BK1	150	2024
----	-----	-----	------

Der Betrieb **LAKICS Gépgyártó Kft.**  
Izzó u. 1.  
7400 Kaposvár  
HUNGARY

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

**Klasse Q 1 - mit allgemeinen Anforderungen**  
**Klasse Q 2 - mit besonderen Anforderungen**

relevante Arbeiten der **Bauteilklasse BK1** in den Prozessen

135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode  
136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode  
141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

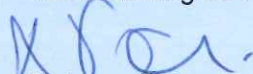
an den Werkstoffgruppen ausführen

DIN CEN ISO/TR 15608: 1.1, 1.2, 3.1, 8.1

Auflagen und Bemerkungen	gemäß Rückseite
Aufsichtsperson / Fachverantwortlicher	Gergely Nacsa, geb. am 14.05.1991, IWE
Vertreter	Ádám Vékony, geb. am 02.01.1991, IWE
Geltungsdauer der Bescheinigung	vom 21.11.2024 bis zum 20.11.2027
ausgestellt am	28.11.2024

Anerkannte Stelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH  
Niederlassung SLV Hannover

  
Dipl.-Ing. Gaier

